N2BOX® 手套箱 *Inert Gas Atmospheres(Glove Box)*

H_2O:<1 PPM　O_2:<1 PPM (無水/無氧/潔淨/隔離/-40℃低溫保存)手套箱

TYPE:Glovebox with gas purification(無水/無氧環境控制)

藝璉企業有限公司 *TEL:+886-2-8925-1490　FAX:+886-2-8925-4598*

新北市 23441 永和區竹林路 91 巷 20 號 二 樓

http://www.n2box.com.tw　　E-mail:kuon168@kimo.com

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

MODEL:GB-125 **Size：**Box Length 1250 mm ，Box Width 840 mm ，Box Height 920 mm

Control：Programmable Logical Controller（PLC）

Handling：With Human Machine Interface , With Touch Screen 5.7" Programmable Operation display
Glove Box Pressure Automatic Control & Foot-Pedal for Glove Box Pressure Adjustment

Electrical Connection： 220VAC,1 phase 50/60Hz,10A maximum

One Gas Purification System：Removal of H_2O and O_2

Process：Gas Circulation Closed Loop Gas Recirculation

Working Gas：Inert Gas Nitrogen，Argon or Helium

Attainable Purity（Inside Glove Box）：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)

Purifier：Amount 1 Purifier Column，Material Stainless Steel SUS 304，Heater Integrated

Regeneration：The Purifier Unit is Regenerable

Procedure：Automatic Regeneration Program And Manual Control (HMI & PLC Controlled)

Regeneration Gas：N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）

Cooling：Water Cooling,2-3 l/min

Circulation Unit：Integrated Blower，Flow rate：70 m^3/h at ΔP=60 mbar
（ΔP：Pressure Difference Between Blower And Glove Box Inside）

One Vacuum Pump：1 set ，Type：Vane-Type Oil-Rotary Pump Incl. Oil Mist Filter, And Automatic Gas Ballast Control，Capacity 12m^3/h, Dual Stage,Ultimate Vacuum<3 x 10^{-3} mbar

Glove Box：Material：Stainless Steel SUS304, Thickness：3mm

Inside Surface：Brushed Finish,Surface Roughness，Outside Surface：Enameled，Grey

Feedthroughs：7 Pieces,Type：KF- 40（4 free/1 for gas inlet/1 for gas outlet/1 for electrical feedthrough）

Dust Filter： 2 Pieces （1 at gas inlet,1 at gas outlet）

Box Window（At The Front of The Glove Box）：1 Piece,Material：Lexan ,thickness：10mm

Glove Ports（In Front Box Window）：Material：Tekaform（Polyformaldehyde）

Size：220mm diameter，O-ring sealed

Gloves（In Front Box Window,Attached to Glove Ports）：2 Pieces，Material：Butyl, Thickness：0.4mm

Box Light：1 Set,Flourescent Lamp，Front Mounted

System Valving：Main Valves（For Circulation）：Electro-pneumatic Valves,Type：KF 40

Control Valves：Magnetic Valves 3/8"，PLC controlled

System Piping：Main Piping Stainless Steel SUS304 Pipe,Type KF-40 flange system

Side Piping：3/8" Stainless Steel Pipe

One Side Loading Vacuum Antechamber：Circular Type Antechamber，390mm dia，Length 600mm

Material Stainless Steel SUS 304 Thickness 2mm，Siding Tray：Stainless Steel SUS 304

Inside Surface Brushed Finish，Outside Surface Enameled，Grey

Doors：Material Aluminum，Anodized，Thickness 10mm，Door lock Spindle-Lock,Lifting Mechanism

Pressure Gauge：Manometer Analog Display

Valves：Automatic Valves(KF-25 Vacuum Line/3/8" refill line)

Vacuum/Refill：PLC Automatic Control

One Mini Antechamber：Length：300mm，Diameter：150mm

Material：Stainless Steel SUS 304， Thickness 3 mm，Leak Rate：<10^{-6}mbar l/s

Surface：Inside of Brushed Surfaces，1/3 Brushed(Inside The Box)，2/3 Enamelled(Outside The Box)

One Trace Moisture Analytical Instruments

2 Wire,4-20mA, Moisture Transmitter, Flange：KF- 40

Supply voltage：24VDC

Overall range:0-1000 ppm(v)

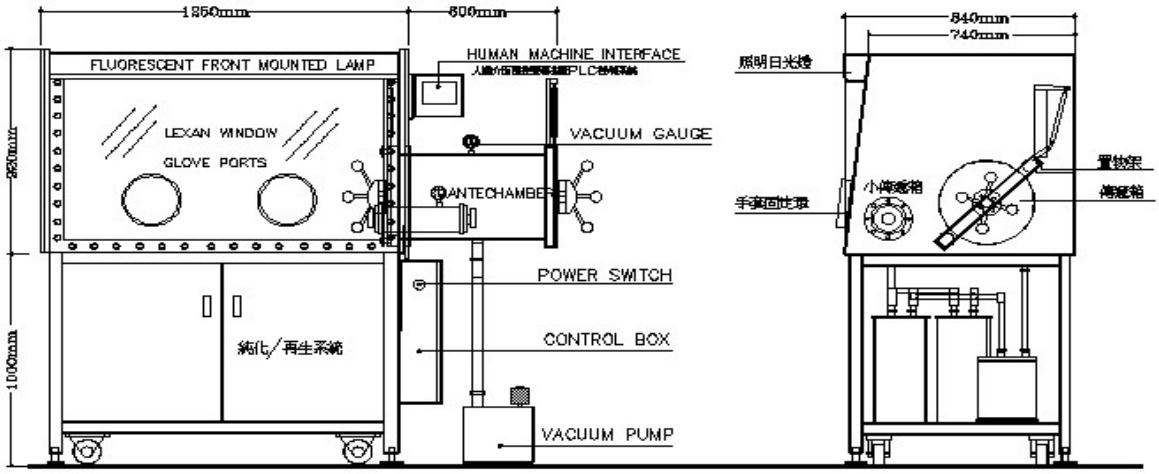
One Oxygen Analytical Instruments

Ranges：0-1000 ppm(v), 2 Wire,4-20mA,Supply voltage：24VDC

手套箱尺寸可依客戶規格需求製作(單面使用,雙面使用,生產線製程用)

【Box Length 1200 ~ mm ，Box Width 780 ~ 1500 mm ，Box Height 900 ~ 2400 mm】

手套箱選購性配件 ：☐Freezer：-40℃ ☐靜電消除器 ☐Hot Plate ☐UV Lamp ☐Spin coater ☐Cold Trap ☐搭配蒸鍍機



MODEL: GB-125

手套操作箱正立面圖　　側立面圖

GB-125 ☐1250L X840W X 920Hmm　GB-150☐1500L X840W X 920Hmm　GB-180☐1800L X840W X 920Hmm

GB-250 ☐2500L X840W X 920Hmm　GB-300☐3000L X840W X 920Hmm　GB-360☐3600L X840W X 920Hmm

GB-250D☐2500L X1200W X 920Hmm　GB-375D☐3750L X1200W X 920Hmm　GB-500D☐5000L X1200W X 920Hmm

GB-625D☐6250L X1200W X 920Hmm　GB-300D☐3000L X1200W X 920Hmm　GB-360D☐3600L X1200W X 920Hmm

Applications 手套箱之應用：(無水/無氧/潔淨/隔離/-40℃低溫保存)

1. **Science & Research 科學研究（化學,化工,材料,藥物…..）純化,封裝,製程生產**
2. **OLED/PLED Development Research 有機光電/高分子發光顯示器研究與製程生產**
3. **Batteries Development & Research 鋰離子/鋰高分子 電池研究與生產太陽能電池/高容量電容器製程手套箱**
4. **Lamp Development & Production 燈泡研究與製造**
5. Welding 金屬焊接(改善焊接暇疵)/雷射激光金屬焊接製程 LASER WELDING STATIONS
6. **Pharmaceutical Applications 高貴敏感性藥物保存或研究製造**
7. **Nuclear 原子核能研究**

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-125 手套箱(含純化/再生系統) （完整全配備）

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1250L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：1 雙
(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s (Purifier Unit And Components)

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制
(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm

充油式真空表 1 個 ,3/8” 抽真空/壓力平衡為手動控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(1)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

選購性配件 ：☐Freezer：-40℃ ☐靜電消除器 ☐Hot Plate ☐UV Lamp ☐Spin coater
☐Cold Trap ☐搭配蒸鍍機

MODEL:GB-125 手套箱 SIZE:1250W * 840D * 920Hmm

MODEL:GB-150D 雙面使用手套箱 SIZE:1500W * 1000D * 920Hmm

MODEL:GB-125FFU　(含 Fan Filter Unit - 1200CFM /　0.3μM /　99.97%)

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-125FFU 層流式無水無氧氣氛控制系統（*完整全配備*）

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1250L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(600L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：1 雙
(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制：PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：垂直層流式 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制
(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm

充油式真空表 1 個 ,3/8” 抽真空/壓力平衡為手動控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

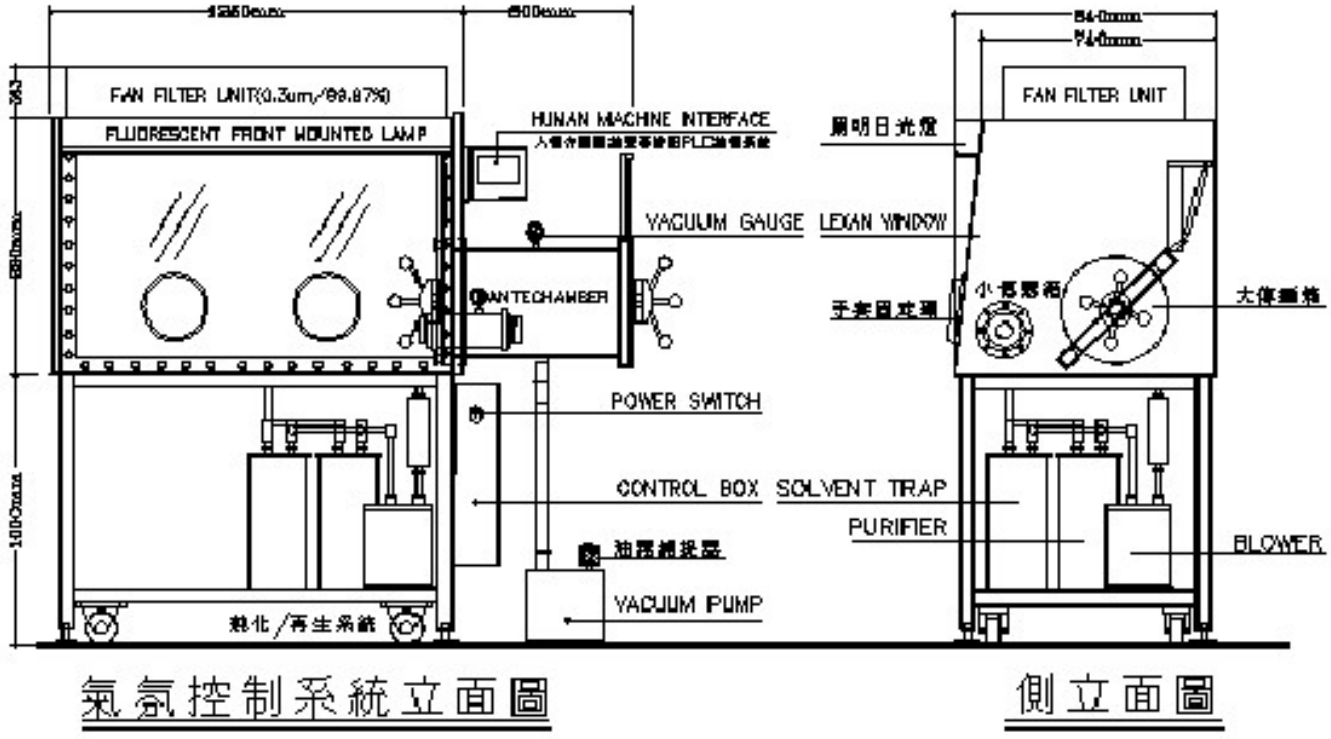
(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

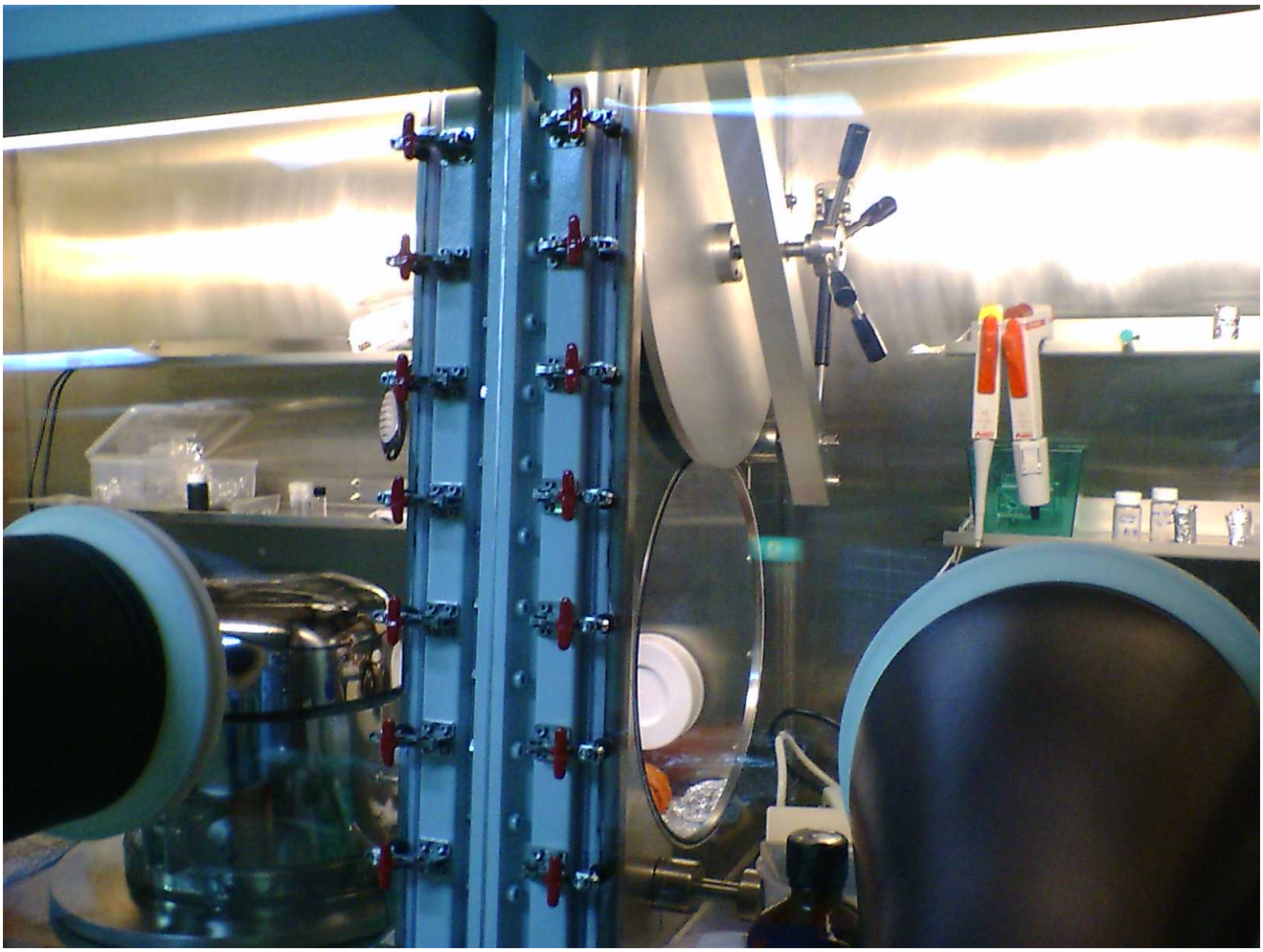
[手套箱自動 PURGING 系統]

(2)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(3)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下



氣氛控制系統立面圖　　側立面圖



Gas Purification System

GP-300 手套箱用雙純化系統

[純化系統本體]

(1)尺寸：842L X 950D X 2000Hmm,(垂直直立式)底部附輪子與高低調整腳
(2)本體材質：SS-41 鋼板，外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,惰性氣體環境

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)雙套純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統(雙套純化系統交替運作)
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v)， O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 5 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 155 m^3/h（92 cfm）at △ P=80 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個氣動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)
(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(1)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱或手動操作
(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

Gas Purification System

GP-150 手套箱用單套純化系統

[純化系統本體]

(1)尺寸：842L X 700D X 910Hmm,底部附輪子與高低調整腳
(2)本體材質：SS-41 鋼板，外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v)， O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)
(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(1)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱
(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

GB-125A 手套箱 （簡配機種）

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1250L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：1 雙

[控制系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個
傳遞箱控制：內外門為手動操作, 由手動閥控制抽真空及壓力平衡

==========

GB-125B 手套箱 （無水氧 SENSOR 機種）

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1250L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：1 雙

[控制系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制：PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 , 真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制

==========

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-125D 雙面使用手套箱(含純化/再生系統) *(完整全配備)*

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1250L X 1000D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，一個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 二盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：2 雙
(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s (Purifier Unit And Components)

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制
(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm

充油式真空表 1 個 ,3/8” 抽真空/壓力平衡為手動控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(4)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

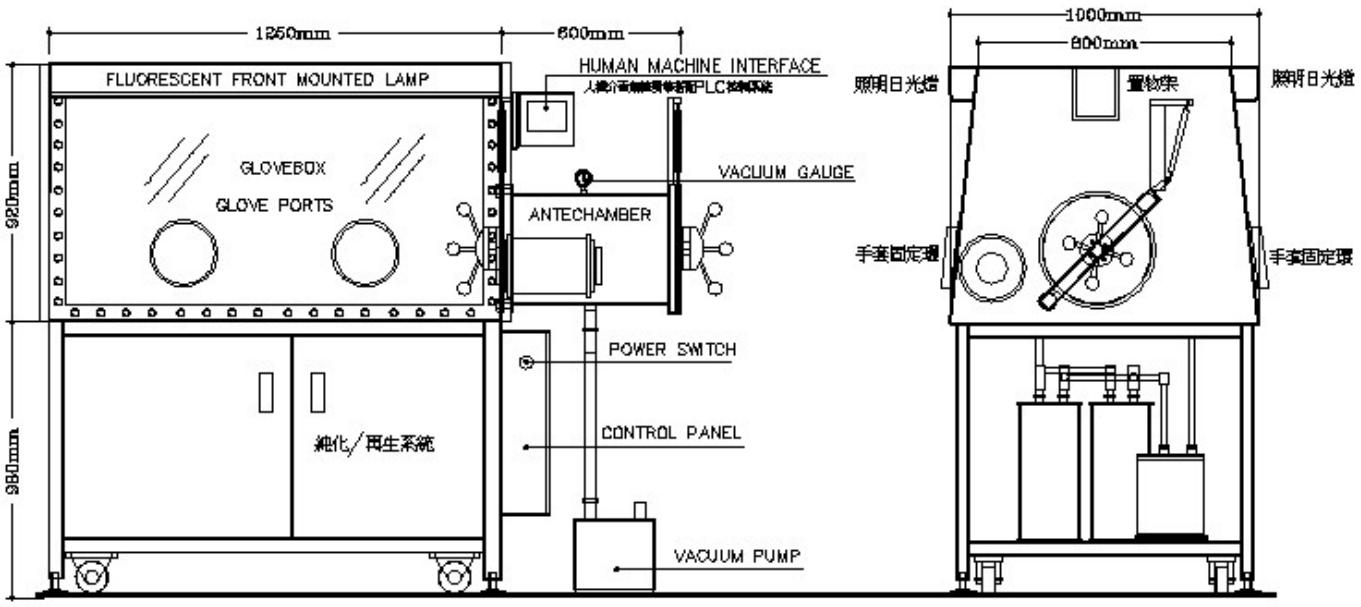
(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

手套箱選購性配件 ：☐Freezer：-40℃ ☐靜電消除器 ☐Hot Plate ☐UV Lamp ☐Spin coater ☐Cold Trap ☐搭配蒸鍍機

==========

手套箱尺寸可依客戶規格需求製作(單面使用,雙面使用,生產線製程用)

【Box Length 1200 ~ mm ，Box Width 780 ~ 1500 mm ，Box Height 900 ~ 2400 mm】



MODEL: GB-125D
手套箱正立面圖(雙面操作)

側立面圖

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-150 手套箱(含純化/再生系統) *（完整全配備）*

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1500L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 40W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：2 雙
(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s (Purifier Unit And Components)

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個

大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制

(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm

充油式真空表 1 個 ,3/8" 抽真空/壓力平衡為手動控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

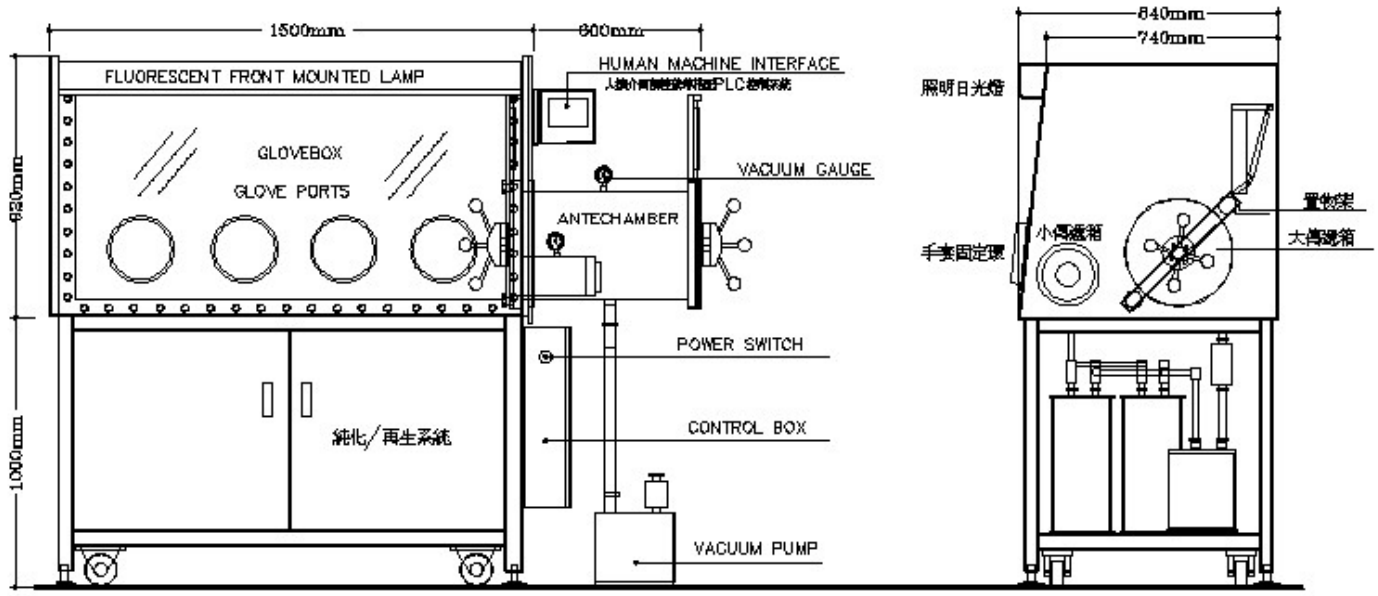
(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

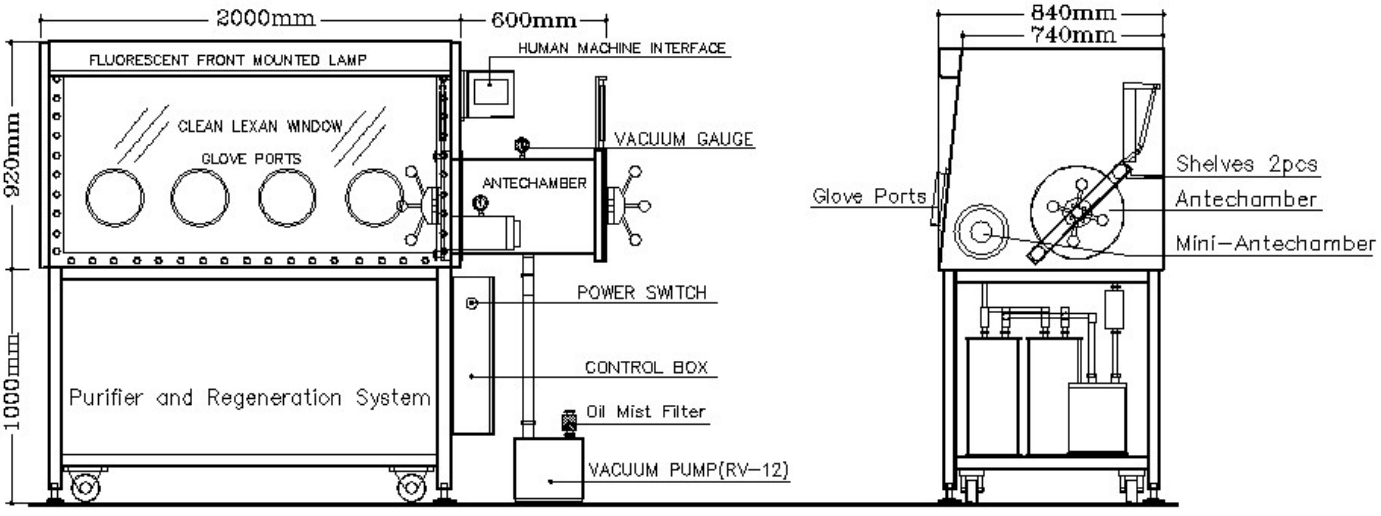
(5)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

手套箱選購性配件 ：☐Freezer：-40℃ ☐靜電消除器 ☐Hot Plate ☐UV Lamp ☐Spin coater ☐ Cold Trap ☐搭配蒸鍍機



GB－150手套箱正立面圖　　手套箱側立面圖



GB－200手套箱正立面圖　　手套箱側立面圖

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-150A 手套箱(含純化/再生系統)

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1500L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：2 雙
(9)手套箱左側板為透明 LEXAN 視窗含手套環與手套一支,便於探針校正等觀測用途
(10)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制
(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm
充油式真空表 1 個 ,3/8” 抽真空/壓力平衡為手動或 PLC 控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(6)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-150B 手套箱(含雙套純化及再生系統)

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1500L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳

(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理

(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境

(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)

(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞

(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm

(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed

(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：2 雙

(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組

(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值

(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)雙純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統,純化器交替運作(一套運作中另一套可再生處理)

(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)

(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用

(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上

(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）

(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)

(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar

(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制

(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制

(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統

(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管

(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8" 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制

(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm
充油式真空表 1 個 ,3/8" 抽真空/壓力平衡為手動或 PLC 控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(7)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

GB-105E 手套箱 （簡配機種）

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1050L X 650D X 700Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，一個(700L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 20W 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：1 雙

[控制系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[真空幫浦]

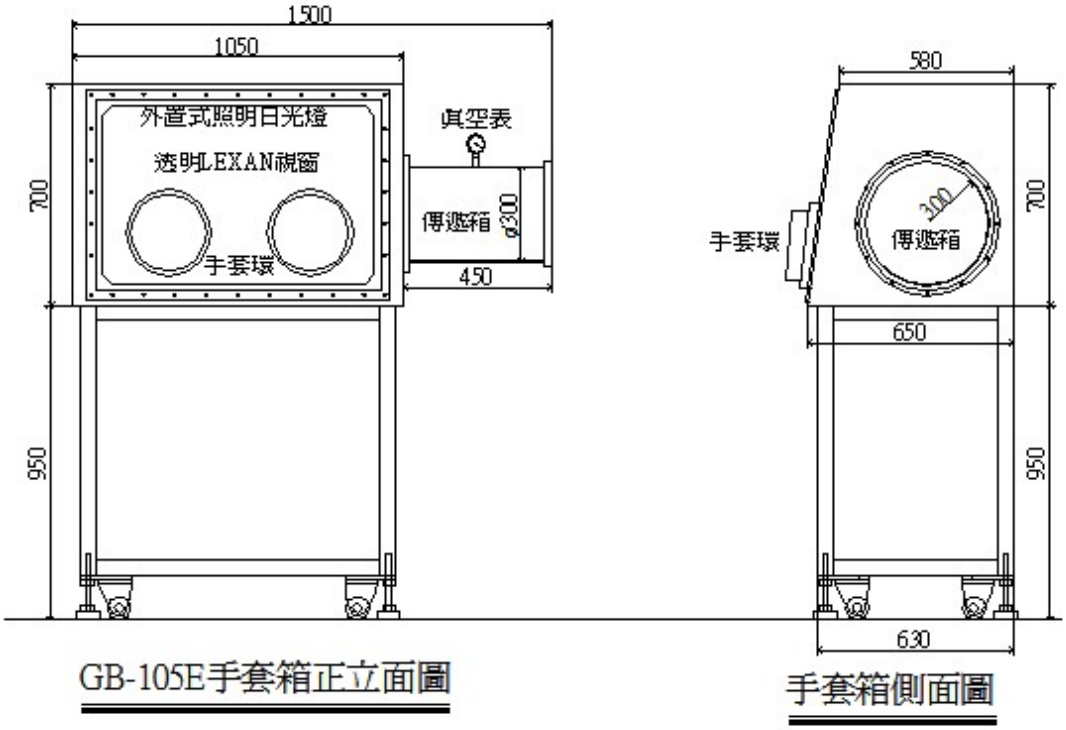
真空幫浦：一台

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：3 個, KF- 40

[傳遞箱]

不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=300mm, 長度=450mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個
傳遞箱控制：內外門為手動操作, 由手動閥控制抽真空及壓力平衡

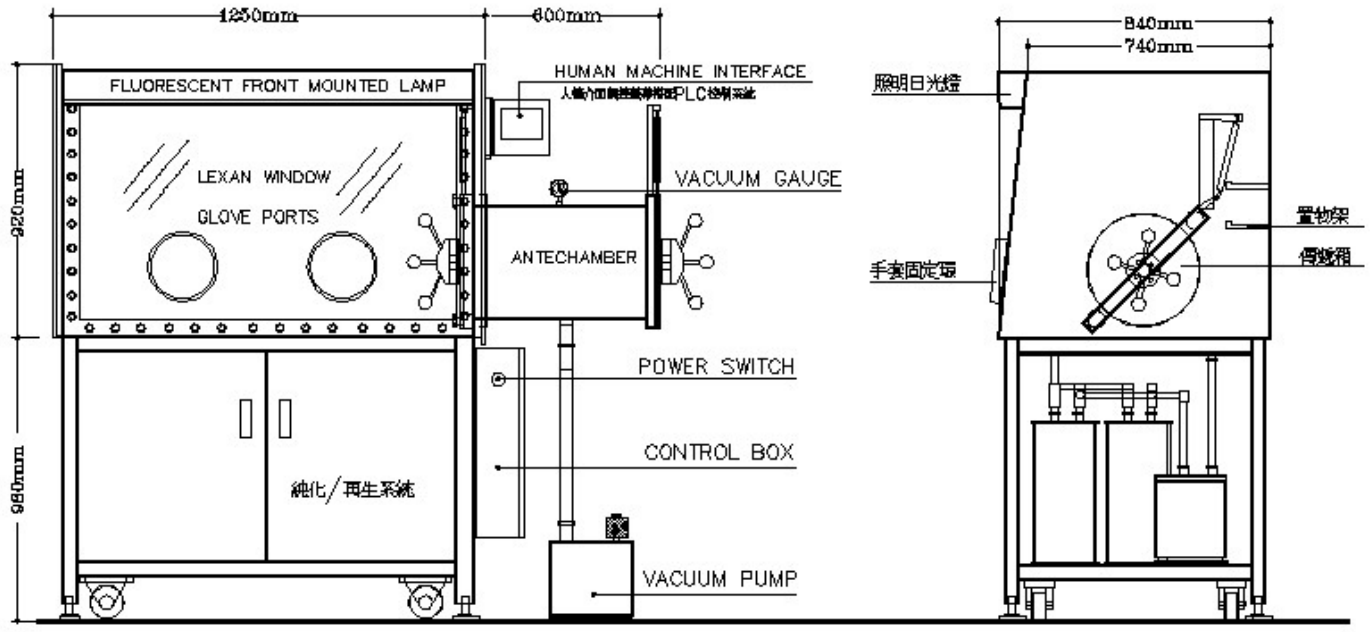


GB-105E手套箱正立面圖　　手套箱側面圖

==========

GB-125G 單面操作型手套箱(含純化/再生系統 H_2O<1ppm(v))

[手套箱本體]
(1)手套箱外尺寸：1250L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：1 雙
(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h
[電控系統]
(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氣濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力
[氣體純化/再生系統與氣體管線]
(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v)
(3)純化器：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(6)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(7)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(8)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(9)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(10)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s (Purifier Unit And Components)
[SOLVENT TRAP]
有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥
[真空幫浦]
真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)
[Feedthroughs 孔]
手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40
[傳遞箱]
傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部沙面拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制
傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s
[偵測儀]
(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)
[手套箱自動 PURGING 系統]
(8)手套箱 PURGING 系統,可自由設定微量濕度濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱
(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氣濃度以下



MODEL: GB-125G

手套操作箱正立面圖　　側立面圖

==========

GB-125H 雙面操作型手套箱(含純化/再生系統 H_2O<1ppm(v))

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1250L X1000D X 920Hmm, 底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面, 外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣, 氬氣, 氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，一個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 一盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗, 厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm, 手套數量：1 雙
(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz, 10A ，手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制：PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定, 自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v)
(3)純化器：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫, 可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）, 純化器再生之日期具記

憶功能，可顯示於人機畫面上

(5)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar

(6)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制

(7)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制

(8)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統

(9)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管

(10)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s (Purifier Unit And Components)

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm

內部沙面拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台

充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個

傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制

傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

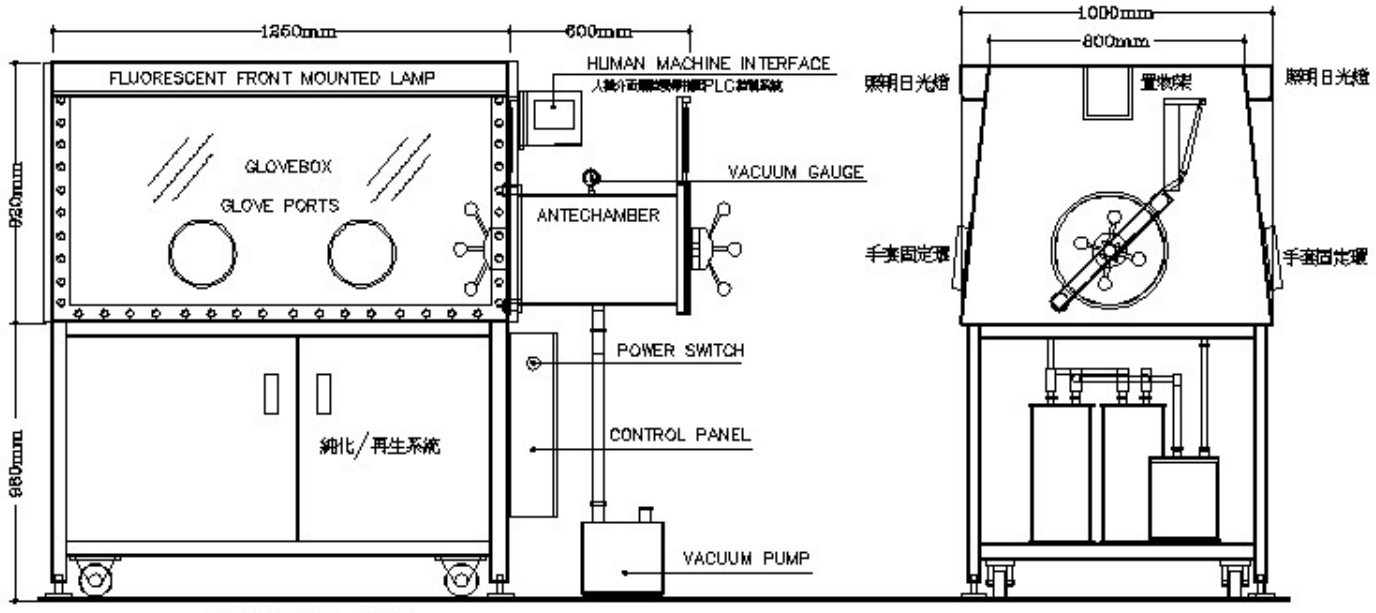
[偵測儀]

微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(1)手套箱 PURGING 系統,可自由設定微量溼度濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氣濃度以下



MODEL: GB-125H

手套箱正立面圖(雙面操作)

側立面圖

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-250 手套箱(含純化/再生系統) （完整全配備）

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1250L+1250L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm)
(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 二盞
(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm
(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：2 雙
(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)
(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制
(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm

充油式真空表 1 個 ,3/8”抽真空/壓力平衡為手動控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

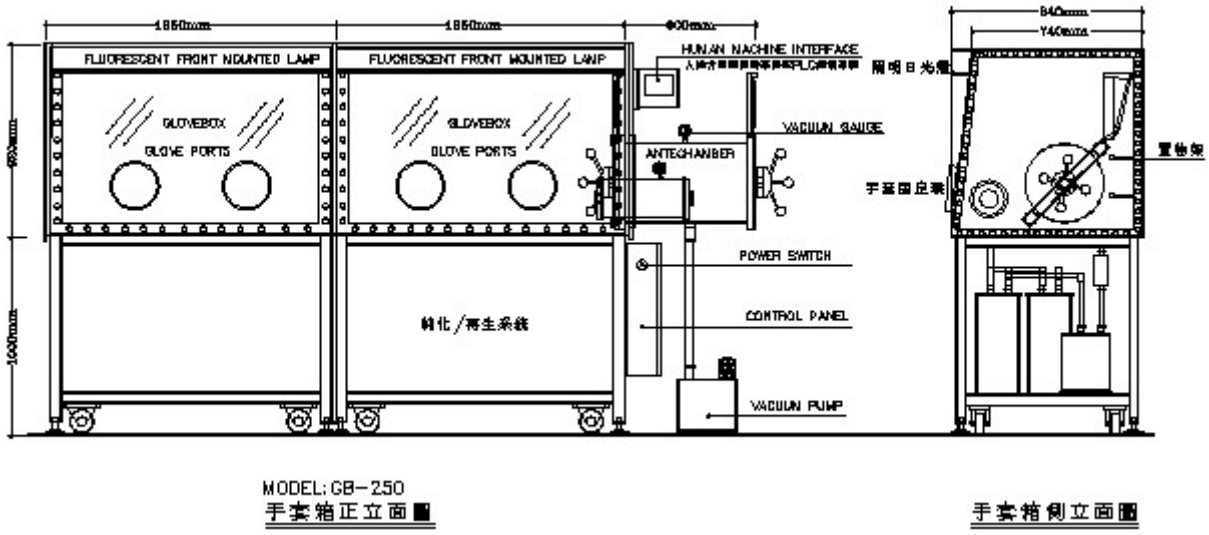
(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(9)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下



MODEL:GB-250
手套箱正立面圖

手套箱側立面圖

==========

Glove Box System With Integrated Gas Purification System

GB-375 手套箱(含純化/再生系統) *(完整全配備)*

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：3750L X 840D X 920Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳

(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理

(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境

(4)置物層板：不銹鋼 SUS304, 厚度：1.5mm，二個(900L X 200Dmm*6 片)

(5)照明：外掛式日光燈 30W*2 三盞

(6)手套箱視窗：透明 Lexan 視窗,厚度：10mm

(7)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed

(8)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：3 雙

(9)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/60Hz,10A ,手套箱內部附 AC110V 電源插座一組

(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值

(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路循環除水與除氧系統

(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)

(3)純化器(含觸媒)：材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重復再生使用

(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式），純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上

(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氫混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）

(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(冰水機購方自備)

(7)純化系統循環風車：氣體循環流速 70 m^3/h at P=60 mbar

(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制

(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制

(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統

(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管

(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s（Purifier Unit And Components）

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)循環過濾手套箱內部微塵氣體

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12)

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔：5 個, KF- 40

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制

(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm
充油式真空表 1 個 ,3/8” 抽真空/壓力平衡為手動控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

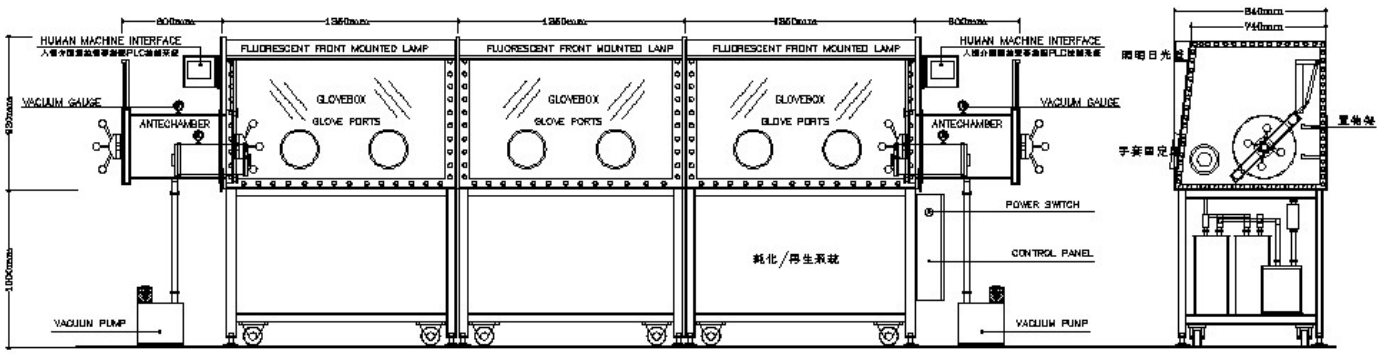
(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

[手套箱自動 PURGING 系統]

(10) 手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下



MODEL:GB-375
手套箱正立面圖

手套箱側立面圖

Glove Box System With Integrated Gas Purification System For Laser Welder

GB150-LASER 鐳射焊接手套箱(含純化/再生系統與真空烘箱)(*完整全配備*)

[手套箱本體]

(1)手套箱外尺寸：1524L X 1016D X 1016Hmm,底部骨架附輪子與高低調整腳
(2)手套箱本體材質：不銹鋼 SUS304, 厚度：3mm，手套箱內部拋光沙面,外部粉體烤漆處理
(3)手套箱工作氣體：氮氣,氬氣,氦氣惰性氣體環境
(4)照明：外掛式日光燈 40W*2 一盞
(5)手套箱窗口：透明 Lexan 窗口,厚度：10mm
(6)手套固定環：白色 Polyformaldehyde 材質, Size：220mm diameter，O-ring sealed
(7)手套：Butyl 材質, 厚度 0.4mm,手套數量：2 雙(4 支手套)
(8)手套箱洩漏率：<0.05Vol%/h

[電控系統]

(1)電源：220V/50~60Hz,20A ,手套箱內部附 AC220V 電源插座一組
(2)系統控制:PLC 可程式控制器搭配 5.7 吋中英文觸控人機介面操控及顯示水氧濃度及手套箱壓力值
(3)手套箱壓力可自由設定,自動定壓(0-16mbar)控制與腳踩加壓/減壓開關控制手套箱壓力

[氣體純化/再生系統與氣體管線]

(1)純化系統：氣體密閉回路迴圈除水與除氧系統
(2)手套箱氣體經純化系統處理後濃度：H_2O<1ppm(v) , O_2<1ppm(v)
(3)純化器(含觸媒)：(雙純化系統,交替運作)材質為不銹鋼 SUS 304，含加熱器與保溫,可重複再生使用
(4)再生控制：由 PLC 人機介面自動程式控制（自動/手動等再生操控模式）,純化器再生之日期具記憶功能，可顯示於人機畫面上
(5)再生氣體：氮氫混合氣 N_2/H_2 mixture（H_2：3-5%）or 氮氬混合氣 Ar/H_2 mixture（H_2：3-5%）
(6)冷卻系統：冷卻水流速 2-3 l/min(含水冷卻機)
(7)純化系統迴圈風車：氣體迴圈流速 70 m^3/h at P=60 mbar
(8)純化系統閥件：採用 KF-40 真空用氣動閥控制
(9)控制閥：電磁閥 3/8”,PLC 控制
(10)純化系統管線：不銹鋼 SUS304 配管,Type KF-40 真空接頭系統
(11)供氣配管：不銹鋼 3/8” 配管
(12)純化循環系統洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s (Purifier Unit And Components)

[氣體過濾系統]

手套箱內微塵過濾系統：圓型 HEPA FILTER(0.3μm)迴圈過濾手套箱內部微塵氣體

[SOLVENT TRAP]

有機吸附器：含活性碳吸附劑 10KG,與管線手動切換閥 KF-40 三個手動閥及抽真空及壓力平衡閥

[真空幫浦]

真空幫浦：排氣量 12m^3/h,兩段式油回轉真空幫浦,真空度<3 x 10^{-3} mbar,真空幫浦停止運轉後本身具有逆止功能(EDWARDS RV-12),附油霧補捉器

[Feedthroughs 孔]

手套箱後側 Feedthroughs 孔： KF- 40 與 1/4”球閥 與 BNC CONNECTOR FOR CCD

[傳遞箱]

(1)大傳遞箱：不銹鋼 SUS304,厚度 2mm 圓柱型傳遞箱直徑=390mm, 長度=600mm
內部拋光處理,外部粉體烤漆,經硬陽處理鋁門蓋,10mm 厚,內部附置物滑台
充油式真空表 1 個 ,真空閥：KF-25 氣動閥 1 個,壓力平衡閥 3/8” 電磁閥 1 個
大傳遞箱控制：內外門為手動操作,抽真空/壓力平衡為 PLC 自動控制
(2)小傳遞箱：不銹鋼 SUS 304,厚度 2mm,圓柱型傳遞箱 直徑=150mm, 長度=300mm

充油式真空表 1 個 ,3/8” 抽真空/壓力平衡為手動控制

(3)傳遞箱洩漏率：<10^{-5} mbar-l/s

[水氧偵測儀]

(1)微量濕度分析儀：0-1000PPM(V)

(2)微氧分析儀：0-1000PPM(V)

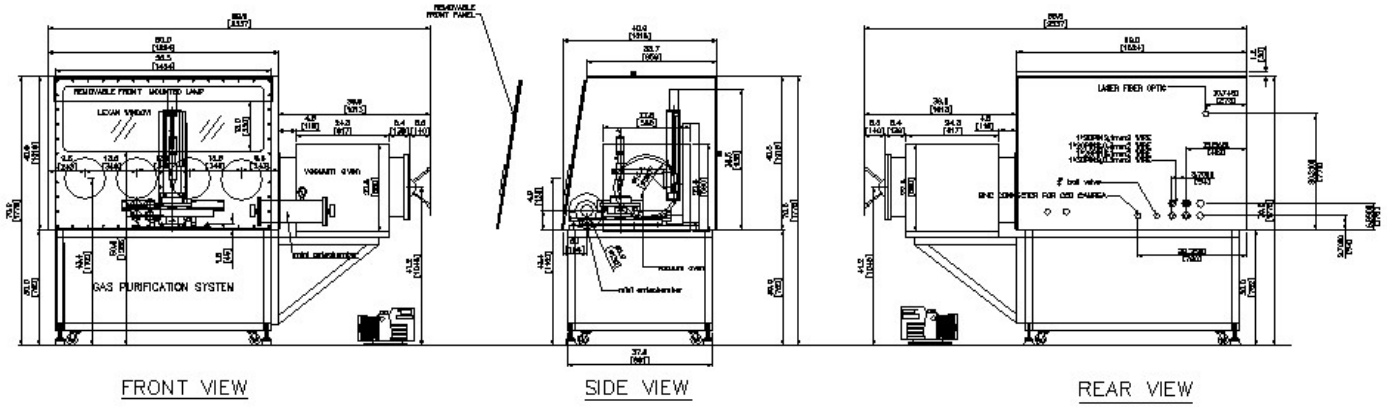
[手套箱自動 PURGING 系統]

(1)手套箱 PURGING 系統,可自由設定水氧濃度值,濃度偵測全自動啟動 PURGING 手套箱

(2)手套箱破大氣後，啟動 Purge 系統須能於 60 分鐘內,自動快速 Purge 降至 100ppm 水氧濃度以下

GB150-LASER 鐳射焊接手套箱(含純化/再生系統與真空烘箱)（*完整全配備*）

GB150-LASER 鐳射焊接手套箱(含純化/再生系統與真空烘箱)（*完整全配備*）



GLOVE BOX WELDING STATIONS